

# Diagnostic et accompagnement BRC PACKAGING MATERIALS

## BRC PACKAGING MATERIALS, qu'est-ce que c'est ?

Le référentiel BRCS Packaging Materials (anciennement BRC IOP) est destiné aux fabricants d'emballage.

La certification permet de prouver votre maîtrise de la sécurité sanitaire, qualité et conformité des produits auprès de vos parties prenantes.

Le référentiel s'adapte à tous les emballages et industries : primaire, secondaire, agroalimentaire, cosmétique, ...

Le BRC PM est reconnu par la GFSI.

## Diagnostic et accompagnement BRC PACKAGING MATERIALS : quels sont les objectifs ?

Dans le contexte concurrentiel d'aujourd'hui les fabricants de matériaux d'emballage font partie intégrante de la chaîne alimentaire et ils peuvent influencer de manière significative la sécurité des aliments, votre entreprise démontrer sa capacité à maîtriser la sécurité des aliments en accédant à la certification BRC Packaging Materials (anciennement BRC IOP) ou en la renouvelant.

Compte tenu des plans d'actions à mener et de la charge de travail que cela représente pour votre entreprise, un accompagnement peut vous être proposé afin de vous apporter notre expertise dans la mise en place de la norme, dans l'appropriation de la méthodologie HACCP et mise en place du système HARA (HACCP, VACCP et TACCP), le développement de la Food Safety Culture et d'optimiser le temps de vos collaborateurs en menant la démarche de manière pertinente et régulière, et ce sans perte d'efficacité.

## Diagnostic et accompagnement BRC PACKAGING MATERIALS : les étapes de la démarche

La démarche présentée ci-après synthétise les étapes clés de la mise en place du référentiel BRC PACKAGING MATERIALS. Nous restons à votre écoute pour échanger et la réadapter selon vos besoins et l'évolution du projet.

### Etape 1 : Diagnostic BRC PACKAGING MATERIALS

### Etape 2 : Formation HACCP et BRC PACKAGING MATERIALS

### Etape 3 : Accompagnement à la mise en place du BRC PACKAGING MATERIALS

L'accompagnement peut concerner différents axes comme par exemple :

- Mise en place ou à niveau de la méthode HARA adapté au milieu de l'emballage en phase avec les exigences du référentiel BRC PM
- Mise en place de la gestion des compétences pour la maîtrise de la sécurité des aliments en opérationnel à travers les fonctions et les responsabilités du personnel.
- Respect des exigences sécurité des aliments du référentiel, et notamment les fondamentales et leurs non-conformités majeures potentielles...
- Mise en place d'outils de communication : réunions, etc... pour une bonne fiabilité et une bonne interactivité (avec la direction, en inter services, etc...) notamment sur le thème de la sécurité des aliments
- Ou tout autre accompagnement répondant aux exigences du BRC: développement Food Safety Culture, formation du personnel, mise en conformité de bâtiments, conception de locaux, etc...
- Accompagnement dans la réalisation du plan d'action jusqu'à la certification

## VOTRE CONTACT

**Clarisse ROUBERTOU**

Consultante Qualité, Sécurité des aliments et des personnes

