Accompagnement à la mise en place de la maintenance

1er Niveau

Accompagnement à la mise en place de la maintenance 1er Niveau : quels sont les objectifs ?

Développer sa performance, et notamment sa performance opérationnelle pour garantir la qualité, le servie client et le coût doit être l'un des principaux enjeux pour une entreprise.
Parmi les leviers qui y contribuent, celui de la maîtrise technique des équipements par le personnel de production est essentiel. Cette maîtrise passe par la mise en place de la maintenance de premier niveau.
Mettre en place ce type de démarche permet d'obtenir :

- Un pré diagnostic plus efficace de la part du personnel de production: ce qui accroît la réactivité et améliore la maîtrise de l'outil.
- Des interventions techniques réalisées par les équipes de production pour les dysfonctionnements dans leurs champs de compétences pour plus de réactivité et d'anticipation.
- Un suivi du matériel dont une partie du préventif est déléguée à la production. Cela permet d'augmenter la durée de vie du matériel et de diminuer les temps arrêts pour panne.
- Une meilleure communication entre la production et le service maintenance : une explication plus détaillée lors de la demande d'intervention du service maintenance par le service de production et un retour du service maintenance plus compréhensible permettant de mettre en place des actions correctives plus efficaces.
- …

Tout cela permettant pour les équipes maintenance de développer des interventions à plus forte valeur ajoutée…

Accompagnement à la mise en place de la maintenance 1er Niveau : les étapes de la démarche

Nous restons à votre écoute pour échanger et la réadapter selon vos besoins et l'évolution du projet.

Etape 1 : Définition des objectifs et enjeux

- Constitution du groupe de travail pour la mise en place du chantier MN1

Etape 2 : Construction avec le groupe de travail du processus de déploiement de la MN1

Etape 3 : Définition des gammes de MN1 par équipement

- Elaboration d'un mode opératoire standard de MN1 (EPI, outillage nécessaire, photos des actions, fréquence...)

Etape 4 : Construction des outils de suivi et de communication Production - Maintenance

Etape 5 : Construction du processus de réalisation de la MN1 au poste de travail

Etape 6 : Formation par exemple

- Formation Chef d'équipe
- Les fondamentaux de la communication en équipe lien interne
- Piloter-la-performance-lean-management
- Maintenance-de-niveau-1-en-iaa/

Un accompagnement permet une mise en place efficace et maîtrisée en :

- Développant une méthodologie simple, pratique et efficace : il est important de suivre des étapes bien définies et de se donner des objectifs à court, moyen, et long terme pour une réussite garantie du transfert de compétences de la maintenance vers la production,
- Facilitant la relation, l'interface, la collaboration et donc la réflexion entre maintenance et production : il est primordial que maintenance et production travaillent ensemble pour servir un seul intérêt commun à savoir celui de l'entreprise, envers ses clients.
- Accompagnant la démultiplication sur les équipes de production et de maintenance, pour qu'ils soient eux aussi acteurs et moteurs dans la démarche.

Contact →

VOTRE CONTACT

Laurent VANDAELE
Consultant Gestion de production et développement de la performance industrielle en agroalimentaire

MISE A JOUR
septembre 2023